

ลำดับ ที่	รายละเอียดของพัสดุที่จะซื้อ/จ้าง	จำนวน /หน่วย	(✓) บัญชีราคา มาตรฐานครุภัณฑ์ ( ) ราคาที่ได้มาจาก การสืบจากท้องตลาด	จำนวนเงิน และวงเงินที่ขอซื้อ ครั้งนี้ จำนวนเงิน
	<p>๕) บุงกีตัก</p> <p>(๑) ชุดบุงกีตักติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก</p> <p>(๒) ขนาดความจุของบุงกีไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(๓) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบุงกีขณะยกสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร</p> <p>๖) บุงกีชุด</p> <p>(๑) ชุดบุงกีชุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาข่ายันทำให้รถมั่นคง ขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>(๒) ขนาดความกว้างของบุงกีชุด ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>(๓) ความจุของบุงกีไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(๔) มีระยะขุดไกลได้ไม่น้อยกว่า ๕,๓๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>(๕) มีระยะขุดลึกได้ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๗) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๘) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงาน ผู้ผลิต</p> <p>๙) ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์</p> <p>๑๐) อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>(๑) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล</p> <p>(๒) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>(๓) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่องและไฟชาร์จ แบตเตอรี่</p> <p>(๔) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง</p> <p>(๕) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>(๖) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด</p> <p>(๗) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>(๘) กระจบอกรัดจำระปี จำนวน ๑ ชุด</p> <p>(๙) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>(๑๐) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึง ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก</p> <p>(๑๑) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมี ไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด</p> <p>(๑๒) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงาน ผู้ผลิต อย่างน้อยดังนี้</p>			